

镀膜钼部件

生成日期: 2025-10-06

上海衡泌金属材料有限公司采用品质稳定的钼原料，加工定制工业高温零件，包括钨钼钼紧固件、钼异形件、钼垫片、钼坩埚等。钼属于难熔金属，理论密度 10.2g/cm^3 ，熔点 2610°C 。具有高温机械强度较高，韧性好、耐腐蚀、高温物理强度大、抗蠕变、高的弹性模量、优良的导电率和导热性。钼电极因其高温强度高、高温抗氧化性能好等优点。我们拥有精密的生产设备，加工精度控制在 0.001mm ，产品表面光滑，可根据客户图纸要求生产各种工业高温钼零件，广泛应用于日用玻璃、光学玻璃、保温材料、玻璃纤维、稀土工业等领域。钨钼合金具有优异的耐液态锌的腐蚀作用。镀膜钼部件

钼箔：包括钼箔带，是将粉末冶金得到的钼产品经过机械加工技术制成的厚度为 0.2mm 以下的平轧钼板，很坚硬，也很柔软，比钨有韧性。钼熔点很高，为 2610°C 。钼的热膨胀系数很低；热传导率较高；电阻率较低。上海衡泌金属材料有限公司采用品质稳定的钼原料，可按要求供应 $0.025\text{-}0.40\text{mm}$ 厚的钼箔，纯度高于99.9%，产品经过内部致密化处理，钼箔更耐高温、高硬度、高密度。广泛应用于电光源零件及电真空器件，辐射及干扰屏蔽，医学诊断设备。上海衡泌金属材料有限公司是一家以难熔金属为主体的深加工企业，可以按照客户要求的厚度、表面情况、公差等来生产钼箔，产品表面平整光洁，平直一致性好，宽度公差控制在 $+\text{-}0.02\text{mm}$ ，厚度公差 $+\text{-}0.002\text{mm}$ 。

镀膜钼部件衡泌金属借助本公司在加工方面的优势，可以按照图纸或样品加工各种工业高温领域用钨钼零部件。

汽车喷涂：钼的熔点高达 2620°C ，且有良好的高温性能和耐腐蚀性能，钼与钢铁结合力强，因而是汽车部件生产中主要的热喷涂材料。汽车部件一般采用钼丝高速火焰喷涂，喷枪的气体混合喷射装置产生高温燃气燃烧，特殊设计的燃烧室和气体喷射混合室，使钼丝在完全熔化前，以极高的速度喷涂在工件的表面上，喷涂钼的致密度可达99%以上，结合强度接近 10公斤/mm^2 。这一工艺过程能有效地改善受磨面的耐磨性，也提供了一个可以浸渍润滑油的多孔表面。它很广地应用于汽车工业以提高活塞环、同步环、拨叉和其他受磨部件的性能，也用于修复磨损的曲轴、轧辊、轴杆和其他机械部件。据资料介绍喷涂钼丝欧洲市场年销售量可达1000吨，美国每年消耗量也达600吨左右，日本每年也消耗钼丝30-40吨，我国喷涂钼丝市场容量尚小于每年30吨。但随着我国汽车工业的发展，汽车齿轮和其它部件的热喷涂将有较大发展，喷涂钼丝的销售量将大幅度增长。

钼是难熔金属，理论密度 10.2g/cm^3 ，熔点 2610°C 。具有以下优点：1) 高熔点2) 低的蒸气压（这对难熔和真空行业的应用尤其重要。）3) 高温物理强度大（用于高温环境中的结构件）4) 抗蠕变（高温负载结构件。尺寸稳定性高。如：大型航空发动机涡轮叶片的锻造模具。）5) 高的弹性模量6) 低的热胀系数（对于金属-陶瓷结构，金属-半导体结构，金属-石墨结构的应用非常重要。如在LED域，被视为大功率LED的未来的V-LED将会使用钼或者钼铜材料作为基底材料）7) 优良的导电率（金属性）8) 优良的导热性（金属性）9) 选择性的抗侵蚀能力

钼螺丝是采用高温钼棒，车床生产加工，钼螺丝在1700度以上仍具有良好的物理强度，所以钼螺丝螺母广泛应用于航天，航空，科学实验域。

在民用方面，钼螺丝大量应用于真空炉，单晶炉、LED炉，玻璃陶瓷等设备。上海衡泌金属材料生产的钼螺丝螺母纯度99.95%以上，耐高温可达1600°-1700°以上，***用于航空、航天真空炉、单晶炉等领域。成型钨/钼坩埚在所谓的HEM工艺（换热法）中表现出优异的性能，是单晶熔化与凝固的理想容器。

钼是一种难熔金属，理论密度10.2g/cm³熔点2610°C。具有高熔点、低的蒸气压、高温物理强度大、抗蠕变、高的弹性模量、优良的导电率和导热性。上海衡泌金属材料生产的钼螺丝螺母纯度99.95%以上，表面光亮，有一字槽螺丝、T型头螺丝、六方头螺丝、四方头螺丝等，可用于航空、航天、科学实验领域，民用方面钼螺丝批量应用于真空炉、单晶炉、LED炉、玻璃陶瓷等设备。我们可加工定制铆钉、螺钉、螺母、垫圈等，其热导率、抗蠕变性、耐高温性和机械稳定性都能满足客户定制要求。表面光滑的钨钼坩埚使得宝石生产周期的运行更加流畅。镀膜钼部件

钼零部件耐腐蚀性化学品的腐蚀。镀膜钼部件

上海衡泌采用品质稳定的钨钼原材料，可以按照图纸或样品定制加工钨钼钽紧固件产品包括六角铆钉、圆头铆钉及组合形状的铆钉。螺丝系列包括一字槽螺丝、T型头螺丝、六方头螺丝、四方头螺丝。我们将竭诚为您生产其它顶部几何形状的铆钉与螺丝。敬请联系我们！我们采用钨、钼、钽等制成的标准螺丝备有库存，可供应现货。严格按照DIN936生产这些螺丝，并能提供符合DIN934标准以及完全满足您需求的螺母。衡泌采用品质稳定的钨、钼、钽等原材料，加工定制铆钉、螺钉、螺母、垫圈等，其热导率、抗蠕变性、耐高温性和机械稳定性都能满足客户定制要求。拥有精密制造加工设备，加以10多年钨钼制品加工经验。镀膜钼部件

上海衡泌金属材料有限公司创立于2013年，是一家专业从事钨、钼、钽等难熔金属原料及零部件生产、销售的现代化企业。专注钨钼及其合金的精深加工，为客户提供钨钼钽零部件解决方案。

拥有一批难熔金属零部件生产加工专业人员，引进精密生产和检测设备，在钨钼原料配方及生产制程、钨钼不规则零件结构的制造方法上，可满足客户的定制需求，得到客户普遍好评。产品已批量应用于机械制造及焊接、电光源与电真空、半导体、医疗工程、汽车工业、国防军工、电器制造、真空镀膜、新能源、环保等领域。

强调完善的客户服务理念，保持长期对市场的调研学习，开发新产品、新应用领域，加工精度控制在0.001mm可以按照图纸或样品设计加工钨钼零部件，为客户提供多样化的产品与定制服务。

